

Departamento Administrativo Nacional de Estadística



**Dirección de Metodología y Producción
Estadística - DIMPE**

**Diseño de Monitoreo y Control Encuesta Anual
Manufacturera- EAM**

Septiembre 2008

	Diseño Sistema de Monitoreo Encuesta Anual Manufacturera		CÓDIGO :SMC-EAM-MOT-01 VERSIÓN: 01 PÁGINA : 2 FECHA : 2-09-08
ELABORO: Grupo SIMCE	REVISO: Coordinador SIMCE	APROBO: Director DIMPE	

1. Generalidades

Las actividades de seguimiento y control son de vital importancia, en cualquier entidad, pues permiten evaluar el desarrollo de las diferentes actividades programadas. En este sentido el Sistema de Monitoreo y Control Estadístico SIMCE para la investigación EAM pretende identificar oportunamente debilidades y fortalezas en el desarrollo de las actividades de recolección, transmisión y consolidación de la información, permitiendo que se tomen los correctivos del caso durante el desarrollo del operativo y de esta manera garantizar la oportunidad y calidad de la información entregada.

El sistema de Monitoreo y Control se basa en un proceso de seguimiento, análisis y contexto de la información en términos de cruce de instrumentos operativos e información registrada finalmente en la base de datos, con los cuales se generan los respectivos reportes y alertas, dirigidos a los encargados de los diferentes procesos, los cuales constituyen un proceso estándar que facilita el seguimiento y la solución de inconsistencias de manera oportuna y óptima, garantizando la calidad de la información estadística.

El sistema de monitoreo está integrado por: 1). Indicadores Operativos: este tipo de indicadores refleja el estado de avance de las actividades de recolección durante el transcurso de la misma y rendimientos obtenidos y permiten concluir el grado de oportunidad con el cual se entregarán los resultados. 2). Alertas y reportes: corresponden al análisis técnico realizado a los indicadores anteriores y su función es alertar a los responsables de cada proceso sobre requerimientos adicionales, debilidades observadas, etc. 3). Respuesta Alertas: A partir del alerta generado del análisis de los indicadores generados por el sistema el SIMCE implementó una salida en línea que permite dar respuesta a las alertas originadas, evidenciando la justificación o respuesta dada a las mismas Esta herramienta ayuda a la verificación de las inconsistencias que se vienen presentando en la etapa de ejecución del operativo.



Diseño Sistema de Monitoreo Encuesta Anual Manufacturera

CÓDIGO :SMC-CEED-MOT-08

VERSIÓN : 01

Página : 3

Fecha: 2 09-08

2. Objetivo

Crear un sistema de indicadores que facilite el proceso de seguimiento y control de la investigación, específicamente en las actividades de recolección, transmisión y consolidación de las bases de datos, con el fin de garantizar la oportunidad y calidad de la información recolectada, mediante un sistema de reportes o alertas periódicos dirigidas a los responsables de las diferentes etapas del proceso.

3. Cálculo de los indicadores

El proceso de monitoreo, está basado en el seguimiento, revisión y análisis de los indicadores, operativos y post-operativos o temáticos diseñados, con los cuales se generan los respectivos reportes y alertas sobre el desempeño y calidad de la investigación, asumidas por los diferentes componentes del PES, quienes son los encargados de las respuestas y acciones correspondientes. La estructura del sistema se presenta en el esquema1.

Los indicadores involucrados en el sistema se detallan a continuación:

3.2. Indicadores operativos

Este tipo de indicadores permite medir el grado de cubrimiento en términos de fuentes (empresas). Se generan indicadores de cobertura General y por estado a nivel de municipio territorial y total Nacional.

3.2.1 Cobertura

Para el calculo de este indicador se requiere el número de obras a visitar según estado Y el número de obras encontradas, con los cuales se calcula la cobertura (Fuentes que rindieron / total a recolectar) este indicador, permiten identificar y precisar el estado de avance del proceso de recolección de la información

ENCUESTA ANUAL MANUFACTURERA - EAM COBERTURA DE FUENTES RECOLECTADAS Y NOVEDADES TÉCNICAS, SEGUN DIRECCION TERRITORIAL

DIRECCION TERRITORIAL	DIRECTORI O BASE	FUENTES NUEVAS	ENTRAN POR TRASLADO DE OTRA REGIONAL	SALEN POR TRASLADO A OTRA REGIONAL	TOTAL A RECOLECTAR	FUENTES QUE RINDIERON	PORCENTAJE DE FUENTES QUE RINDIERON	DEUDA
--------------------------	---------------------	-------------------	---	---	-----------------------	--------------------------	---	-------

Continuación

	Diseño Sistema de Monitoreo Encuesta Anual Manufacturera	CÓDIGO :SMC-CEED-MOT-08 VERSIÓN : 01 Página : 4 Fecha: 2 09-08
---	---	---

PORCENTAJE DE DEUDA	LIQUIDADAS CON OPERACION	CAMBIO DE SECTOR	FUENTES INACTIVAS	FUENTES SIN LOCALIZAR	FUENTES FUSIONADAS	FUENTES ESCINDIDAS	FUENTES ABSORBIDAS	FUENTES LIQUIDADAS MESES DE OPERACION	PORCENTAJE DE NOVEDADES
									TOTAL NOVEDADES

**ENCUESTA ANUAL MANUFACTURERA - EAM
FUENTES RECOLECTADAS Y NOVEDADES TÉCNICAS. TOTAL NACIONAL**

NOVEDADES	NUMERO DE FUENTES PORCENTAJE
-----------	------------------------------------

**ENCUESTA ANUAL MANUFACTURERA - EAM
COBERTURA SEGUN ESTADO DE LA RECOLECCIÓN, POR DIRECCION TERRITORIAL**

DIRECCION TERRITORIAL	DIRECTORIO BASE	TOTAL A RECOLECTAR	DISTRIBUIDAS	DEUDA PLAZO VIGENTE	DEUDA PLAZO VENCIDO	SIN FECHA DE VENCIMIENTO	SIN DISTRIBUIR	FUENTES RECOLECTADAS
--------------------------	--------------------	-----------------------	--------------	------------------------	---------------------------	-----------------------------	-------------------	-------------------------

Continuación

FUENTES EN DEUDA	FUENTES GRABADAS	FUENTES DEPURADAS	ENVIADAS CON INFORMACION	ENVIADAS CON NOVEDAD	ENVIADAS NUEVAS
---------------------	---------------------	----------------------	-----------------------------	----------------------------	--------------------

3.3. Sistema de Alertas o reportes

La revisión y análisis de la información realizada por el grupo del SIMCE genera una serie de alertas en cuanto a cada uno de los indicadores anteriores determinando que información es susceptible de ser verificada, que procesos es necesario intervenir, necesidades de capacitación, etc. Estas acciones son determinadas por los encargados de los procesos. La información o solución dada al reporte enviado debe ser contestado en el LINK respuesta alertas y evaluado por cada grupo (temático, Logístico, Sistemas, diseño muestral, Sedes o Subsedes) para establecer la efectividad de la respuesta dada.

4. Periodicidad en el cálculo de los indicadores

Los indicadores operativos se calcularán a partir de la primera transmisión de información



Diseño Sistema de Monitoreo Encuesta Anual Manufacturera

CÓDIGO :SMC-CEED-MOT-08

VERSIÓN : 01

Página : 5

Fecha: 2 09-08

y la periodicidad será diaria por todo el proceso de recolección de la encuesta.

5. Responsabilidad

El responsable de realizar los cálculos para la obtención de los indicadores es el grupo SIMCE. No obstante, los indicadores se calculan con insumos provistos por cada uno de los componentes de la investigación. En el caso de los indicadores operativos y post-operativos, el cálculo de los indicadores depende de las bases de datos tanto de la encuesta como de los formatos EAM- control utilizados para procesar la información.

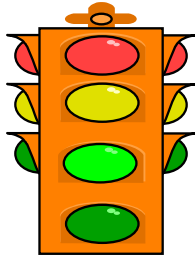
6. Requerimiento de Información

Para cumplir con el objetivo de estos indicadores se requiere que el proceso de producción estadística (PES) provea los siguientes insumos:

- a. Protocolo de la investigación en el cual se incluya toda la documentación correspondiente, especialmente la relacionada con los indicadores post-operativos definidos por los encargados de la investigación a los cuales se les realizará monitoreo.
- b. Cronograma de la investigación
- c. Bases de datos consolidada (EAM- control. dbf)

ESQUEMA 1

I. INDICADORES PREOPERATIVOS



METODOLOGIA BASADA EN SEMAFORIZACIÓN

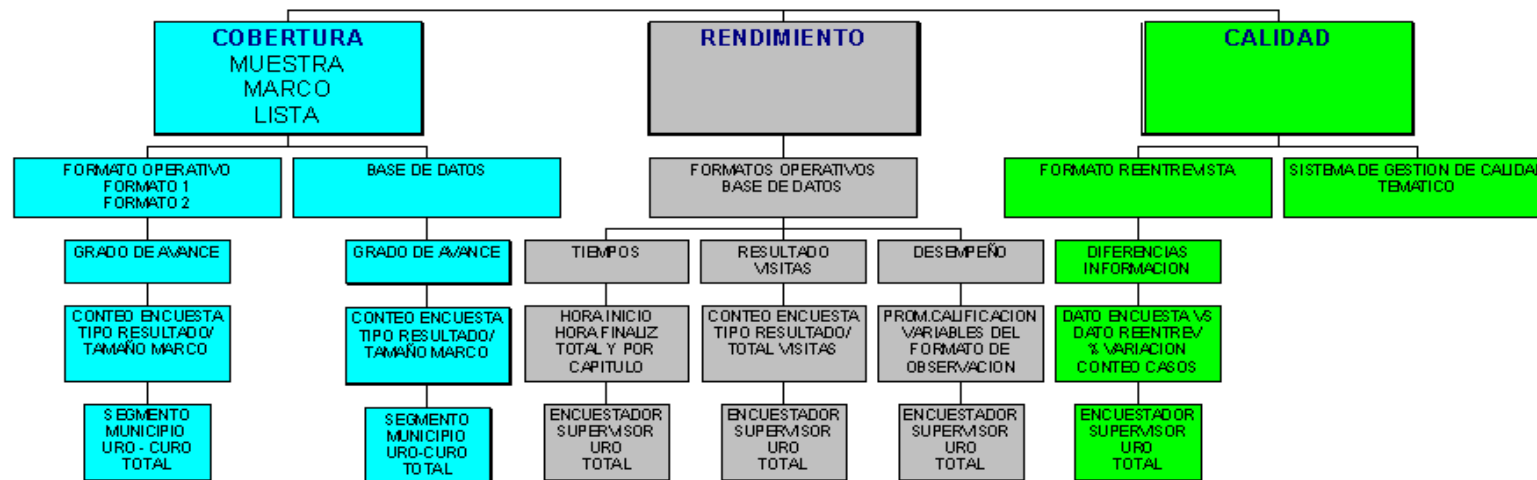
LUGAR DE ENTRADA INFORMACIÓN: CARGUE

Indicador de Proyección Parametros de medición determinados por cada componente de la UT

Indicador de Ejecución UROS

PRUEBA PILOTO CINCO COMPONENTES

II. INDICADORES OPERATIVOS



III. POST-OPERATIVOS



UNIDAD TECNOLÓGICA

PROTOCOLO INICIO SAPRED

SISTEMA AUTOMATIZADO DE PLANEACIÓN DE OPERATIVOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS

12. INDICADORES POSTOPERATIVOS

Adjunta archivo con los indicadores postoperatorios a monitorear.

IV. GESTION

LUGAR DE ENTRADA INFORMACIÓN: CARGUE

Boletines Informativos + Alertas o reportes = **INDICADOR DE GESTIÓN**

[illegible]